

# IMRON® ELITE HDC

## IMRON® FLEET LINE ELITE

### HEAVY DUTY COATING



#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная эмаль Imron Fleet Line Elite Heavy Duty Coating, соответствующая требованиям по эмиссии VOC, предназначена для окраски сложных металлоконструкций, таких как шасси и рамы, кузова и прицепы, строительная и сельскохозяйственная техника. Обеспечивает прочное, долговечное и износостойкое покрытие. Imron Fleet Line. EL560 HDC. Imron Fleet Line Elite Heavy Duty Coating.

**Решение для коммерческого транспорта, эмаль для окраски сложных металлоконструкций**

#### СВОЙСТВА

- 01 Отличная сопротивляемость подтекам благодаря применению специальных реологических добавок.
- 02 Обеспечивает отличный внешний вид, высокую укрывистость и сниженный расход.
- 03 Легко наносится в 1 или 1,5 слоя.
- 04 Отличается высоким блеском и быстротой сушки.
- 05 Широкое окно нанесения.

# IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

## Приготовление материала - Нанесение Стандарт



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.  
Грунт, грунт-наполнитель или наполнитель, зашлифованный и очищенный  
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные  
Грунт-наполнитель или Грунт-наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте  
Ремонтные участки должны быть зашлифованы P500-P600 (шлифмашиной) или P800-P1000 (вручную)



	Мелкий и средний ремонт	Стандартный	Большие поверхности	Airless / Airmix / Электростатика	Пропорции смешивания для Миксера 2К
Imron Elite HDC	3	3	3	3	2
ET620					1
ET645*	1	-	-	-	-
ET650	-	1	-	-	-
ET655	-	-	1	1	-
ET745	0.4 - 0.7	-	-	-	-
ET750	-	0.4 - 0.7	-	-	0 - 0.1
ET751	-	-	-	until 28 - 32 s DIN4	-
ET755	-	-	0.4 - 0.7	-	-

\*ET740 может быть использован для многоцветной окраски  
Матовые цвета - 5:1 с 0.4 - 0.5 растворителя

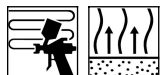


Жизнеспособность при 20°C: 2 ч - 3 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.6	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	2.5 - 3 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	0.8 - 1.3 бар	давление материала
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 бар	давление распыления
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



0.5 + 1  
Один рабочий проход  
1й: тонкий, закрытый слой  
2й: нормальный слой

перед ускоренной сушкой: 5 мин - 15 мин

2 слоя

с промежуточной межслойной выдержкой: 10 мин - 15 мин  
перед ускоренной сушкой: 5 мин - 15 мин



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	30 мин - 45 мин

Соответствует VOC

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(d)) составляет 420 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 420 г/л..

# IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

## Продукты

EL560 Imron® Fleet Line Elite HDC Binder  
Imron® Fleet Line PowerTint®

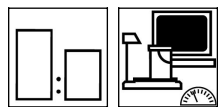
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast  
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS  
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET740 Imron® Fleet Line Accelerator

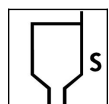
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast  
ET750 Imron® Fleet Line Thinner  
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

805R Flexible Additive

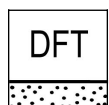
## Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Chromaweb или в соответствующей технической документации



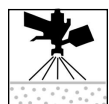
DIN 4: 20 - 25 при 20°C



40 - 80 µm

### Теоретическая укрывистость

590 - 600 m<sup>2</sup>/l при толщине сухой плёнки 1 микрон  
В зависимости от характеристик различных активатор и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.  
Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



Imron® Fleet Line Elite Heavy Duty Coating может быть перекрыт в течение 24 часов, без промежуточной шлифовки



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя



## IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

### Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Руководство по нанесению цвета RAL9006: Нанести 1 полный слой, просушить 15 минут. Нанести 1 полный слой и сразу же легкий слой, с выдержкой от 0 до 5 минут между слоями.
- Для оптимальных результатов рекомендуется перекрыть в течение текущего рабочего дня.
- Растворитель Fleet Thinner можно заменить 1:1 на Ускоритель Imron Fleet Line Accelerator ET740 (добавление от 5 до 15%) для многоцветной окраски.
- Компоненты PowerTints должны быть тщательно перемешаны перед приготовлением, цвета Imron Elite должны быть тщательно перемешаны непосредственно после приготовления
- Плотно закрывать банки с активатором сразу после использования, т.к. активаторы реагируют с влагой из окружающего воздуха и теряют отверждающую способность.
- Для получения гибких покрытий, добавить 10% эластификатора 805R в неразбавленный материал. Затем добавить активатор и растворитель, пропорции смешивания при этом не изменяются.
- Легкая шлифовка требуется:
  - когда отделочное покрытие с ускорителем ET740 подвергалось ускоренной сушке и выдерживалось через ночь;
  - когда отделочное покрытие с ускорителем ET740 подвергалось ускоренной сушке более одного раза.
- С помощью матового связующего EL555 Flattening Binder можно получить различные степени матовости покрытия. Пропорции смешивания приведены в цветовых инструментах.

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.